

# TAKUNAN STEEL

COMPANY PROFILE



拓南製鐵は、  
持続可能な社会をめざす鉄のリサイクル工場です。



拓南製鐵株式会社



# 琉興鉄杯

## 拓南製鐵の理念 Corporate Philosophy of TAKUNAN STEEL

たくてつこうりゅう

拓鉄興琉 - 鐵を拓いて、琉球を興す -

これは資源の少ない沖縄で鉄を回収し、リサイクルをすることで

「鉄鋼業を開拓して琉球の経済発展に貢献する」という理念です。

沖縄県内唯一の製鉄メーカーである拓南製鐵は、鉄資源のリサイクルを通して沖縄の発展に貢献します。

### 2002

- 品質マネジメントシステム ISO9001 (2000年版) 審査登録 (新中城工場)

### 2006

- 新 JIS マーク表示制度への移行に伴い新 JIS 認証取得

### 2008

- 東京鐵鋼株式会社とネジテツコン生産 (OEM) 提携

### 2009

- T-コンフープ 評定取得 (日本建築センター)



- 品質マネジメントシステム ISO9001 (2008年版) 審査登録

## 2000

## 2010

- シルバー認定鉄筋 (溶融亜鉛めっき鉄筋) 国土交通大臣認定取得



- パワーリング 785 (溶接閉鎖形高強度せん断補強筋) 評定取得 (日本建築センター)



### 2011

- 高強度異形棒鋼 SPR785 (拓南製鐵) 国土交通大臣認定取得
- 優良溶接せん断補強筋製造会社認定 (日本鉄筋継手協会)
- 品質マネジメントシステム ISO9001 追加審査登録 (加工工場及びせん断補強筋・ネジテツコン加工品)

## 2023

### エコリーフ宣言、CFP宣言の認証を取得

- 「エコリーフ宣言」及び「CFP (カーボンフットプリント) 宣言」の認証を異形棒鋼製品 (T-コン・ネジテツコン) において取得
- 拓伸会創業70周年記念式典

## 2024

- 拓伸会全8社 健康経営優良法人2024 (中小規模法人部門) 認定
- 拓伸会県内5社 子育てサポート優良企業「くるみん」認定

## 2020



拓伸会創業70周年記念式典

### 2012

- 品質マネジメントシステム ISO9001 追加審査登録 (石灰工場及び石灰)

### 2015

- 高強度異形棒鋼 USD590B ネジテツコン 国土交通大臣認定取得

### 2017

- 高強度せん断補強筋用異形棒鋼 SPR685 国土交通大臣認定取得
- 鹿児島営業所の設置
- 品質マネジメントシステム ISO9001 (2015年版) 審査登録 (新中城工場・石灰工場)

### 2018

- 新中城工場から中部事業所に改名
- 津波避難タワー竣工式

### 2019

- 拓南製鐵本社の登記簿変更 (那覇市壺川から沖縄市海邦町へ)



### 1956

- 拓南伸鉄株式会社を那覇市壺川に設立 資本金600万8円



### 1961

- 製鋼工場第1号炉 (5 吨電気炉) 落成

## 1960

### 1959

- 拓南製鐵株式会社に社名変更



## 1970

### 1972

- 沖縄の復帰
- 沖縄初の JIS (日本工業規格) 表示許可工場認可 (鉄筋コンクリート用棒鋼)

### 1973

- T-コン・ダイヤ形鉄筋開発



### 1987

- 拓南製鐵本社を壺川拓南ビルへ移転

## 1980



### 1974

- 拓伸会 (拓南製鐵企業グループ 現在8社1組合) 発足

### 1978

- 浦添工場に本社移転

## 1990

### 1995

- 新中城工場 JIS 表示許可工場認可 (鉄筋コンクリート用棒鋼)
- 新中城工場本格操業開始



### 1999

- 品質マネジメントシステム ISO9002 審査登録 (新中城工場)



# 拓南製鐵は、鉄のリサイクル工場です。

拓南製鐵では、建物や自動車の解体などで発生する鉄くず・鉄スクラップを、新たな製品の原料として再資源化し、沖縄の街を支える鉄筋を製造しています。

製品が街を造り、その街から発生した資源を再生し、新たな製品へ。

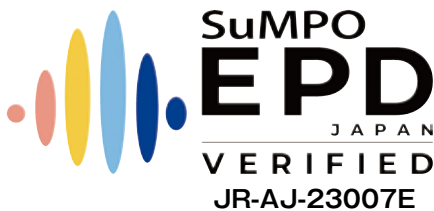
拓南製鐵は沖縄の循環型社会形成に日々取り組んでいます。



# 環境負荷低減を考え、サステナブルな未来を目指します。

異形棒鋼製品（T-コン・ネジテツコン）は、2023 年 7 月 19 日に SuMPO 環境ラベルプログラムにおいて SuMPO EPD(旧：エコリーフ) および、カーボンフットプリントに検証合格し、同年 10 月 1 日に公開しました。

なお、本 EPD は SuMPO EPD 公式ページ (<https://ecoleaf-label.jp/epd/1010>) にてご確認ください。



T-コン



ネジテツコン

※写真はエースジョイントで接合

カーボンフットプリント  
CFP宣言

## SuMPO EPD (旧:エコリーフ宣言)

LCA(ライフサイクルアセスメント)の手法を用いて、資源採取から製造、物流、使用、廃棄・リサイクルまでの製品の全ライフサイクルステージにわたる環境特性を多面的、定量的に評価し、開示するEPD 認証制度の一つです。

※ISO が定める「タイプⅢ(ISO14025)」に準拠しています

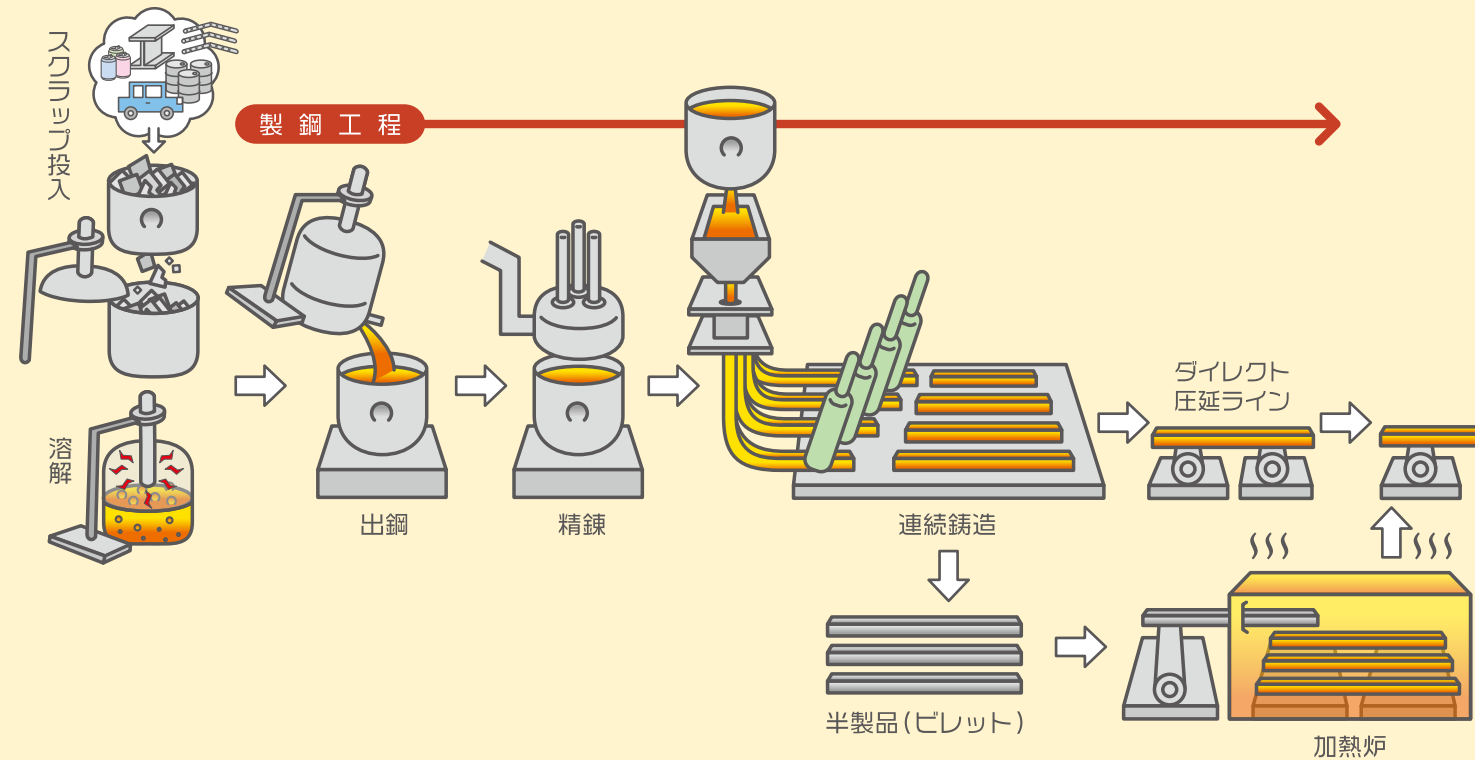
SuMPO EPD(旧：エコリーフ宣言)と同じく LCA 手法を用いて同様のステージ毎の二酸化炭素 (CO2) 排出量を評価、開示する宣言となります。

※ISO が定める「タイプⅢ(ISO14067)」に準拠しています

認定証 エコリーフ 宣言認定製品	
事業者名称	拓南製鐵株式会社
製品名称	異形棒鋼
登録番号	JR-AJ-23007E
PCR番号	PA-180000-AJ-05
PCR名称	建設用鉄鋼製品（中間財）【第5版】
認定日	2023年7月19日
有効期限終了日	2026年3月31日
上記の製品が、SuMPO環境ラベルプログラムによるエコリーフ宣言認定製品であることを証する。	
SuMPO 一般社団法人サステナブル経営推進機構 Sustainable Management Promotion Organization	

認定証 カーボンフットプリント 宣言認定製品	
事業者名称	拓南製鐵株式会社
製品名称	異形棒鋼
登録番号	JR-AJ-23007C
PCR番号	PA-180000-AJ-05
PCR名称	建設用鉄鋼製品（中間財）【第5版】
認定日	2023年7月19日
有効期限終了日	2026年3月31日
上記の製品が、SuMPO環境ラベルプログラムによるCFP宣言認定製品であることを証する。	
SuMPO 一般社団法人サステナブル経営推進機構 Sustainable Management Promotion Organization	

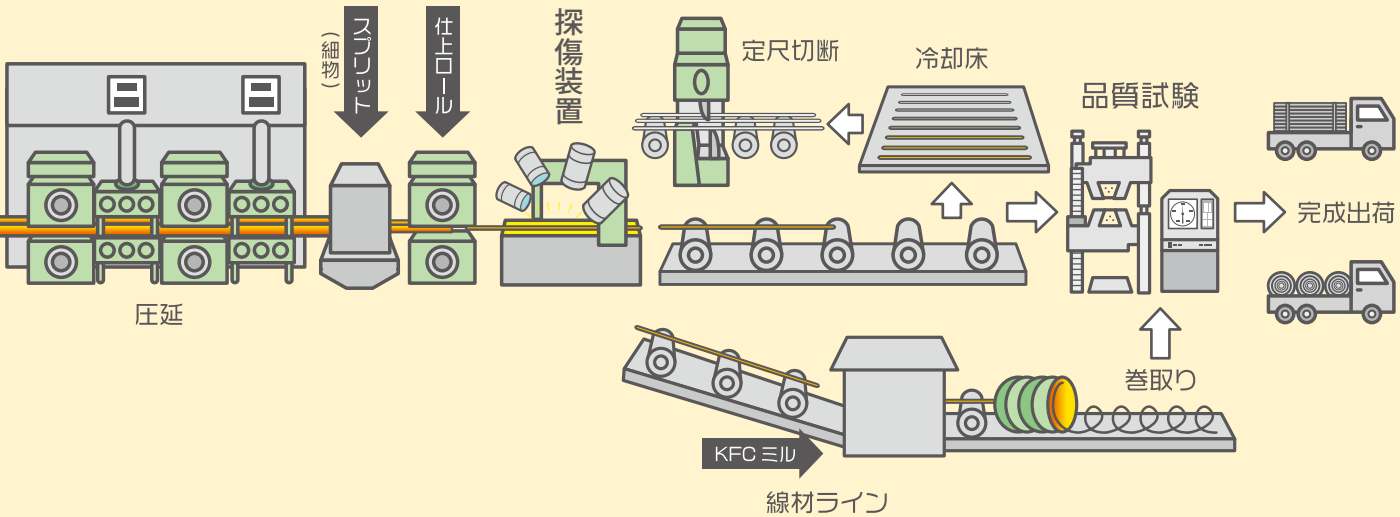
製造工程



設備

電気炉設備	形 式：1 電源 2 炉体方式 (DC 炉、EBT 方式) 炉容量：公称 40t	加熱炉設備	燃 料：天然ガス 加熱炉：ウォーキングビーム方式
L F 設 備	形 式：2 方向台車引込、炉蓋昇降型 (AC 炉) 処理量：公称 40t	圧 延 設 備	生 産 能 力：40,000 t / 月 圧延サイズ：異形棒鋼 (D6 ～ D51)、線材 (φ7 ～ φ16) 圧延機構成：粗圧延機 (コンパクトミル KCS ミル 4 台、水平式 1 台、垂直式 1 台) 中間圧延機 (水平式 3 台、垂直式 3 台) 仕上圧延機 (水平式 6 台) 線材圧延機 (KFC ミル 6 スタンド)
連続鋳造設備	鋼 種：SD、SS、SWRM 鋳片寸法：135mm × 135mm × 10800mm 4ストランド ダミーバー：ソリッドダミーバー方式	冷却床設備	形 式：レイク式 (幅 9m、長さ 110m)

圧 延 工 程



製品

- 鉄筋コンクリート用棒鋼 (JIS G3112)
- SR 材 丸鋼 (R7,8,9,10,12,12.5,16)
  - SD 材 異形棒鋼 (SD295 ～ SD490 : D10 ～ D51)
  - ネジテツコン (SD295 ～ SD490 : D13 ～ D51)
  - 異形コイル (D6,10,13,16 / レイング式)
- 軟鋼線材 (JIS G3505) SWRM 材 コイル (φ7,8,9,10,11,12,12.5,16)
- 一般構造用圧延鋼材 SS 材 コイル (φ7,8,9,10,11,12,12.5,16)
- 溶融亜鉛めっき鉄筋 (シルバー鉄筋) 異形棒鋼 (D10 ～ D51)
- 溶融亜鉛めっき鉄筋 (シルバー認定鉄筋：国土交通省大臣認定)
- (SD295AG : D10 ～ D32、SD345G : D10 ～ D38)
- 高強度異形棒鋼 SPR785 (拓南製鐵) (国土交通省大臣認定) (T10 ～ T16)
- 高強度異形棒鋼 USD590B ネジテツコン (国土交通省大臣認定) (D35 ～ D41)
- 閉鎖形せん断補強筋 (日本建築センター評定) T-コンフープ・パワーリング 785
- 工業用石灰 (JIS R9001) 生石灰、消石灰

T-コン

- 鋼種：SD295 / SD345 / SD390 / SD490
- サイズ：D10～D51
- 長さ：3.5m～12.0m

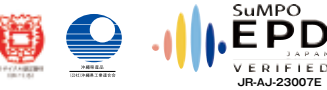
ダイヤ形が特徴の鉄筋で、弊社の主力製品です。  
JIS規格のD10以上のサイズ、長さは3.5m～12.0mまで0.5m単位で取りそろえ、お客様の要望にお応えしています。



ネジテツコン

- 鋼種：SD295 / SD345 / SD390 / SD490 / USD590B
- サイズ：D13～D51 / D35～D41 (USD590B)
- 長さ：3.5m～12.0m

節がネジ状になっており、専門技術が無くても簡単に継手の施工ができる鉄筋となっております。継手作業は、天候にも左右されません。継手とは、鉄筋と鉄筋をつなぐ事を言います。



※写真はエースジョイントで接合

シルバー鉄筋

- 鋼種：SD295AG / SD345G
- サイズ：D10～D32 (SD295AG)  
D10～D38 (SD345G)
- 長さ：5.5m～9.0m

亜鉛メッキをほどこした鉄筋です。亜鉛は、鉄よりサビに強く建造物の寿命を大幅に延ばします。



コイル

6～12mm径の細線を直径1.2mのコイル状にした製品です。金網やセパレータ等の材料としてグループ会社の拓南製鉄所へ出荷しています。



- ISO・審査登録証 ●JISマーク表示制度認証書
- 沖縄県リサイクル資材評価認定制度 (ゆいくる材認定証)



各種資料最新版は  
上記QRにて  
ご確認下さい。

※各製品の詳細は別添の製品資料をご確認下さい。



# 加工センター



切断加工、曲げ加工、溶接などの加工を行い、  
閉鎖形せん断補強筋（T-コンフープ、パワーリング785）を製造しています。  
その他、リレージョイントや精密切断などの加工も行っています。

## 加工工程

### T-コンフープ・パワーリング785



## 製品

閉鎖形せん断補強筋（日本建築センター評価 A級） T-コンフープ、パワーリング785



### T-コンフープ

- 鋼種：SD295 / SD345 / SD390
- サイズ：D10～D16

主筋を取り囲む帯筋は、通常は鉄筋を曲げて加工されますが、T-コンフープは溶接により両端を接合した、閉鎖形せん断補強筋です。通常の帯筋より変形に強く、耐震性に優れます。



### パワーリング785

- 鋼種：SPR785
- サイズ：T10～T16

JIS規格を超える高強度鉄筋を材料とした高強度せん断補強筋です。T-コンフープよりさらに耐震性に優れます。



- ISO・審査登録証 ● JISマーク表示制度認証書
- 沖縄県リサイクル資材評価認定制度 (ゆいくる材認定証)

各種資料最新版は右記のQRにてご確認ください▶

## 加工

### リレージョイント・切断加工



### リレージョイント

リレージョイントは打継ぎを容易にするネジテツコン用の継手です。打継ぎ面に鉄筋が露出しないため、配筋、掘削作業がやりやすくなります。



### 切断加工

バンドソーを用いた設備にて切断加工を行います。切断後、指定された位置にかん合用のマーキング塗装を行う加工作業です。

# 石灰工場

〒905-0001  
沖縄県名護市字安和  
西部間2656-2

県内産石灰石を原石として使用し、  
100%沖縄県産品の生石灰・消石灰を製造しています。  
石灰工場は24時間365日体制で稼働しています。



## 製品

### 石灰



工業用及び食品添加物として外販する生石灰・消石灰と、電気炉で成分調整用として自社使用する生石灰を製造しています。



### 生石灰

主成分は酸化カルシウム (CaO) で、白色の塊状または粒状です。山から採掘した石灰石を篩い分けした後、焼成炉の中で約900℃～1000℃の高温で焼いて作られます。



### 消石灰

主成分は水酸化カルシウムCa(OH)<sub>2</sub>です。白色の粉末状で、生石灰に水を反応させて作られます。水に溶けにくいのですが、強いアルカリ性を示します。



### 生石灰

1,000kg詰  
フレコンバック  
※写真は1,000kg詰フレコンバック  
※JISマーク表示制度認証取得 (JIS番号：JIS R 9001)



### 消石灰

ジェットバック車



消石灰 (食品添加物)  
20kg詰紙袋



### 消石灰

20kg詰紙袋

- ISO・審査登録証 ● JISマーク表示制度認証書

各種資料最新版は右記のQRにてご確認ください▶





概要

商号 拓南製鐵株式会社  
英文名 TAKUNAN STEEL CO., LTD.  
設立 1956年（昭和31年）6月1日  
資本金 400百万円  
代表取締役会長 古波津 昇  
代表取締役社長 八木 実  
従業員数 184名（令和7年5月1日現在）  
取引先金融機関 沖縄銀行、琉球銀行、沖縄海邦銀行、  
商工組合中央金庫、みずほ銀行、  
三菱UFJ銀行、沖縄振興開発金融公庫、  
コザ信用金庫、鹿児島銀行  
生産能力 40,000t／月

活動実績

昭和46年12月 オグレスピー氏工業功労者賞受賞 古波津清昇創業者  
昭和48年11月 工業功労賞受賞 黒島善茂  
平成 7年 6月 オグレスピー氏工業功労者賞受賞 黒島善茂  
平成 8年10月 沖縄総合事務局長表彰 新中城工場  
平成 9年10月 通商産業大臣表彰 古波津清昇創業者  
平成 9年11月 沖縄総合事務局長表彰 黒島善茂  
平成13年10月 沖縄総合事務局長表彰 上間恒義  
平成16年 5月 オグレスピー氏工業功労者賞受賞 上間恒義  
平成16年10月 経済産業大臣表彰 黒島善茂  
平成19年10月 沖縄総合事務局長表彰 仲座清正  
平成25年10月 沖縄総合事務局長表彰 古波津昇会長  
令和元年 12月 QCサークル経営者賞受賞 古波津昇会長  
令和 5年10月 厚生労働大臣表彰 古波津昇会長  
令和 6年 1月 安全優良職長厚生労働大臣顕彰 松本浩

事業所

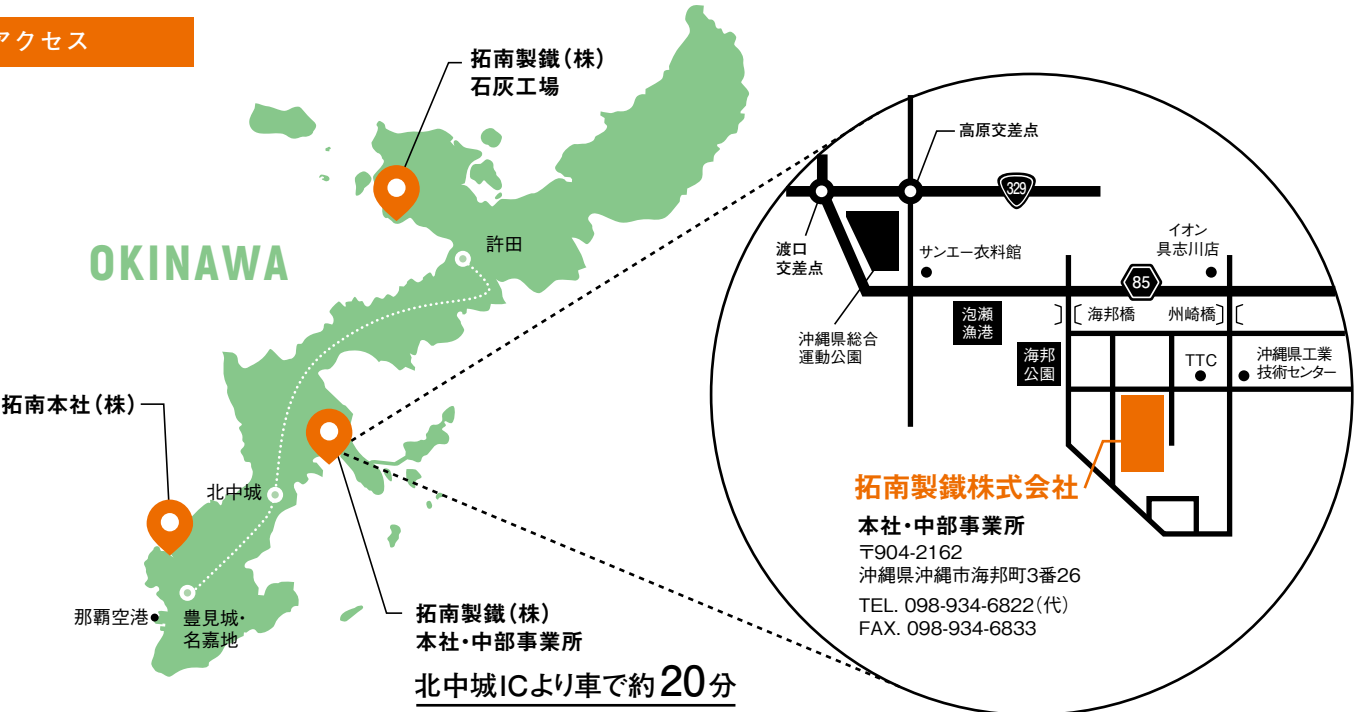
本社・中部事業所 沖縄県沖縄市海邦町3番26  
TEL. 098-934-6822（代）  
FAX. 098-934-6833  
石灰工場 沖縄県名護市字安和西部間2656-2  
福岡営業所 福岡県福岡市博多区博多駅前1丁目4番地  
東京建物博多ビル4F拓伸商事（株）  
福岡営業所内  
TEL. 092-481-3750  
FAX. 092-481-3752  
鹿児島営業所 鹿児島県鹿児島市谷山港2丁目25番  
（株）薩南物産内  
TEL. 099-262-1566  
FAX. 099-262-1565

拓伸会（拓南グループ）8社1組合

拓南製鐵株式会社  
拓南本社株式会社  
拓南商事株式会社  
拓南製作所株式会社  
株式会社西原グリーンセンター  
拓伸商事株式会社（大阪）  
拓伸商事株式会社（福岡）  
株式会社薩南物産  
拓鐵事業協同組合



アクセス







**拓南製鐵株式会社**

TAKUNAN STEEL CO., LTD.



本社・中部事業所 沖縄県沖縄市海邦町3番26

TEL. 098-934-6822 (代)

FAX. 098-934-6833

---

石灰工場 沖縄県名護市字安和西部間2656-2

---

福岡営業所 福岡県福岡市博多区博多駅前  
1丁目4番地  
東京建物博多ビル4F拓伸商事(株)  
福岡営業所内

TEL. 092-481-3750

FAX. 092-481-3752

---

鹿児島営業所 鹿児島県鹿児島市谷山港2丁目25番  
(株)薩南物産内

TEL. 099-262-1566

FAX. 099-262-1565